

# Procesado reactivo y aditivo

**MÁSTER UNIVERSITARIO EN ALTA ESPECIALIZACIÓN EN  
PLÁSTICOS Y CAUCHO**

***UNIVERSIDAD INTERNACIONAL MENÉNDEZ PELAYO***

Este documento puede utilizarse como documentación de referencia de esta asignatura para la solicitud de reconocimiento de créditos en otros estudios. Para su plena validez debe estar sellado por la Secretaría de Estudiantes UIMP.



## DATOS GENERALES

### Breve descripción

En esta asignatura se estudian las posibilidades de producir nuevos materiales mediante modificación química y el procesado aditivo o impresión 3D. Estos procesos van dirigidos principalmente a la preparación de filmes, láminas y cables, obtenidos ya sea por extrusión o moldeo por inyección.

### Título asignatura

Procesado reactivo y aditivo

### Código asignatura

100502

### Curso académico

2024-25

### Planes donde se imparte

[MÁSTER UNIVERSITARIO EN ALTA ESPECIALIZACIÓN EN PLÁSTICOS Y CAUCHO](#)

### Créditos ECTS

2

### Carácter de la asignatura

OBLIGATORIA

### Duración

Cuatrimestral

### Idioma

Castellano

# CONTENIDOS

## Contenidos

La asignatura se incluye dentro del contexto tecnológico del programa, Módulo II "Tecnología de polímeros", y suministra los conocimientos sobre la modificación de polímeros durante el procesado.

Esta asignatura tiene por objetivo principal estudiar las posibilidades de producir nuevos materiales mediante modificación química y el procesado aditivo o impresión 3D.

La modificación química se produce mediante reacciones químicas con reactivos portadores de propiedades específicas, llevadas a cabo en los distintos procesos de transformación de un polímero. Estos procesos van dirigidos principalmente a la preparación de filmes, láminas y cables, obtenidos ya sea por extrusión o moldeo por inyección.

El contenido de la asignatura incluye reacciones de modificación y de síntesis de polímeros, ya vistas en el curso de síntesis y modificación de polímeros. Se discute, por una parte, las características y la capacidad de los distintos equipos de transformación como reactores químicos; se estudia la determinación de la distribución de los tiempos de residencia y se aplican los conocimientos a distintos ejemplos prácticos. Por otra, se contempla como los procesos de transformación reactivos afecta a la estructura y propiedades del material final. Igualmente se comparan los resultados de la modificación química en continuo y discontinuo.

El estudio se ilustra con varios ejemplos prácticos, semejantes a los empleados industrialmente.

## Objetivos de la asignatura

- Destacar la importancia del procesado reactivo desde el punto de vista científico
- Destacar la importancia del procesado reactivo desde el punto de vista tecnológico
- Establecer la potencialidad de las máquinas de transformación (extrusora) como reactor químico
- Establecer la influencia de las variables de procesado en la reacción química en fundido
- Presentar ejemplos de los procesos de transformación reactivos aplicados industrialmente

## Temario

Tema 1 - Introducción, consideraciones generales y objetivos de la modificación química. Modificación estructural: Equipos y procedimientos industriales.

Tema 2 - Determinación de la distribución de los tiempos de residencia (reacciones en

&#8220;continuo).

Tema 3 - Cinética de la reacción en régimen continuo y discontinuo. Reactividad Química en fundido. Procesado y reactividad química.

Tema 4 - Introducción al procesado reactivo en la interfase.

Tema 5 - Técnicas espectroscópicas para analizar superficies.

Tema 6 - Microscopía Raman confocal.

Tema 7 - Modificación reactiva por UV y plasma.

Tema 8 - Modificación reactiva por métodos en mojado.

### **Prácticas**

Practica 1 - Entrecruzamiento poliolefinas en estado fundido discontinuo. Rheocord.

Practica 2 - Entrecruzamiento poliolefinas en estado fundido continuo. Extrusora

### **Conferencias**

Conferencia 1 - TPU - síntesis, procesado y aplicaciones (Dr Kaufhold, Bayer)

Conferencia 2 - Procesado reactivo en la industria textil (Dr Rule Niederstadt, Ecoatec)

### **Visitas**

Visita a la empresa Internacional de Composites, Toledo

### **Evaluación**

Examen final

# COMPETENCIAS

## Transversales

CT1.- Aplicación de conocimientos: demostrar que los estudiantes conocen los fundamentos estructurales y de aplicación de los materiales basados en plásticos y caucho, aplicando los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en contextos amplios o multidisciplinares relacionados con su área de especialización.

CT2.- Capacidad de comunicación de conocimientos: que los estudiantes sean capaces de comunicar, oralmente y por escrito, sus investigaciones y conclusiones con los fundamentos que las sustentan, tanto a un público especializado como no experto, de un modo claro, conciso y comprensible.

CT3.-Capacidad de emitir juicios: que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad que supone formular juicios a partir de una información científica y/o técnica. Incluyendo también los aspectos de reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas ligadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.

## Específicas

CE4.- Demostrar que conoce las tecnologías de los procesos de producción, transformación y reciclado de polímeros, en todas sus variedades de métodos de procesos industriales y de procesamiento de materiales.

CE5.- Demostrar que conoce los fundamentos y posibilidades del procesado reactivo de polímeros, así como el cambio de propiedades y aplicaciones que pueden resultar de las reacciones de modificación.

CE6.- Demostrar que puede conocer, elegir y valorar los ensayos necesarios para conocer las prestaciones de los materiales en sus diversas aplicaciones. También la adecuación y selección de los materiales en función de las normativas y regulaciones vigentes.

# PLAN DE APRENDIZAJE

## Actividades formativas

### Trabajo presencial (horas)

- Asistencia y participación en clases presenciales de teoría: 9
- Asistencia y realización de prácticas presenciales en laboratorios del CSIC y otras entidades y empresas participantes en el Máster: 4
- Conferencias especializadas de carácter magistral impartidas por expertos en la materia: 2
- Visitas de carácter práctico a empresas para ver "in situ" tecnologías directamente relacionadas con la materia tratada en el Máster: 3
- Sesiones de evaluación: 2

### Trabajo no presencial (horas)

- Trabajo autónomo o en grupo: 30

Este trabajo autónomo consistirá en el estudio de los contenidos teóricos y prácticos de la asignatura. Para ello, los estudiantes contarán con las informaciones disponibles en el [Aula Virtual](#), cuadernos de prácticas, libros de consulta y medios disponibles en el CSIC informáticos y de biblioteca.

## Metodologías docentes

Las clases teóricas serán complementadas con clases prácticas y conferencias. Se tienen previstas la visitas a empresas donde se pueda estudiar un ejemplo de procesado reactivo a nivel industrial:

MD1.- Discusión después de las conferencias y seminarios con el objeto de mejorar la enseñanza de carácter práctico.

MD2.- Realización de prácticas en laboratorios con un guión previo para su mejor seguimiento y entendimiento.

MD4.- En todas las visitas a empresas se imparten explicaciones generales y particulares del tipo de industria y producto fabricado. Esto se realiza en el inicio y se continúa durante toda la visita. Los alumnos plantean cuestiones concretas sobre lo que van viendo.

## Resultados de aprendizaje

Los estudiantes deberán haber adquirido al término de la asignatura los siguientes

conocimientos:

1. Conocimiento sobre la importancia del procesado reactivo desde el punto de vista científico
2. Conocimiento sobre la importancia del procesado reactivo desde el punto de vista tecnológico
3. Potencialidad de las máquinas de transformación (extrusora) como reactor químico
4. Determinar la influencia de las variables de procesado en la reacción química en fundido
5. Plantear ejemplos de potenciales procesos de reactivos susceptibles de aplicación industrial

# SISTEMA DE EVALUACIÓN

## Descripción del sistema de evaluación

- Se realizará un examen al finalizar la asignatura (ponderación mínima 90 y máxima 100)
- Se planteará a los estudiantes un problema concreto para resolver, que podrán hacer en grupo (ponderación mínima 5 y máxima 10)

## Calendario de exámenes



## PROFESORADO

### Profesor responsable

**Rodríguez Hernández, Juan**

*Doctor en Ciencias Químicas  
Investigador Científico  
Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros (ICTP)  
Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC)*

### Profesorado

**García Sánchez, Carolina**

*Doctor en Ciencias Químicas  
Jefe de Servicio de Caracterización del ICTP(CSIC)  
Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros (ICTP)  
Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC)*

**Zepeda Rodríguez, Zenen**

*Doctor en Ingeniería Química  
Investigador Posdoctoral  
Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros // CONACYT- México*

**Elizetxea Ezeuza, Cristina**

*Doctora en Ciencias Químicas  
Responsable de Polímeros, Composites y Biobasados  
Fundación Tecnalia Reserch and Innovation*

**Gámez Pérez, José**

*Dr. Ing. Químico  
Profesor Titular  
Universidad Jaume I*

**Relinque Madroñal, José Javier**

*Ingeniero Químico.  
Doctor en Nanociencia y Tecnologías de Materiales. Investigador post-doctoral  
Universidad de Cádiz / ICTP-CSIC*

**Hernández Velasco, Rebeca**

*Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros (ICTP-CSIC)*

## BIBLIOGRAFÍA Y ENLACES RELACIONADOS

### Bibliografía

"Reactive Processing of Thermoplastic Polymers: A Review of the Fundamental Aspects". International Polymer Processing: Vol. 22, No. 3, pp. 218-258 by P. Cassagnau, V. Bounor-Legaré, and F. Fenouillot (2007).

W. Yu, J. Liu, and C. Zhou (2012). Rheo-chemistry in Reactive Processing of Polyolefin. International Polymer Processing: Vol. 27, No. 3, pp. 286-298.

M. Beltran, C. Mijangos. "Silane Grafting and Moisture crosslinking of polypropylene". Polym. Eng. Sci., 40, (7), 1534, (2000)

R. Peña, M. Hidalgo, C. Mijangos. "Plastification of polyvinylchloride by polymer blending". J. Appl. Polym. Chem., 75, 1303-12, (2000)

Reactive extrusion. Leon P.B.M. Janssen (Author), 2004. Kindle edition

Reactive Extrusion: Principles and Practice. Hardcover by Marino Xanthos (Editor), 1992, Polymer Processing Institute

#### *Superficies en general:*

F. Garbassi, M. Morra, E. Occhiello. Polymer Surfaces: from Physics to Technology. John Wiley and Sons, New York, 1994

#### *Técnicas espectroscópicas (XPS, SIMS, Auger):*

T.C. Riviere, S. Myhra. Handbook of Surface and Interface Analysis. Marcel Decker, NewYork, 1998

#### *Adhesión, modificación con plasma:*

M. Strobel, C.S. Lyons, K.L. Mittal. Plasma surface modification of polymers: relevance to adhesion. VSP/ Utrecht, 1994

#### *ATR:*

F.M. Mirabella. Internal Reflectic.; Soectroscopy. Applied Spcctroscoj-y. Review 21, (1985)

#### *Superficie, en general:*

D.T. Clark, W.J. Feast. Polymer Surfaces. John Wiley and Sons, Chichester, 1978

#### *Aplicaciones:*

K.L. Mittal, K.-W. Lee. Polymer Surfaces and Interfaces: Characterization, Modification and Application, VSP, Utrecht, 1997

### Enlaces relacionados

Reactive Extrusion of Polymers - Wiley Online Library

[onlinelibrary.wiley.com/doi/10.1002/0471440264.pst537/abstract](http://onlinelibrary.wiley.com/doi/10.1002/0471440264.pst537/abstract), 2012